

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2022**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. _____ del _____

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente – se risulta adottato – che disciplina le spese di rappresentanza)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022 ⁽¹⁾

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
VANIN SNC - FORNITURA E CONSEGNA DI UNA CORONA DI GAROFANI	Commemorazione Giornata della Memoria	75,00
DITTA FIORERIA DI MONTELLATO SABINA - FORNITURA CORONA DI ALLORO	Commemorazione Giorno del Ricordo	50,00
GIORNO DEL RICORDO ANNO 2022. ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER MUSICISTA IN ACCOMPAGNAMENTO	Commemorazione Giorno del Ricordo	75,00
DITTA VANIN S.N.C - FORNITURA DI N. 1 CORONA DI ALLORO	Commemorazione 25 Aprile	110,00
FIORERIA ROMA DI MONTELLATO SABRINA - FORNITURA 2 CORONE DALLORO E 3 PIANTE DI CRISANTEMI	Commemorazioni del 1° e del 4 novembre	285,00
DUELLE SPORT PROMOTION SRL - FORNITURA TARGHE	Ringraziamenti a cittadini e associazioni che si sono distinti nel territorio	184,22
DUELLE SPORT PROMOTION SRL - FORNITURA TARGHE	Celebrazione 20° anniversario gemellaggio Città di Eaunes (F)	70,00
PROCED SRL - SPESE DI SPEDIZIONE PREMI	Concorso letterario	79,20
RIZZATO SYTEM - ACQUISTO STAMPE	Concorso letterario	22,60
POSTE ITALIANE SPA - INVIO TELEGRAMMA URGENTE 2/03/2022	Condoglianze	8,50
RIZZATO SYSTEM - STAMPE E PERGAMENE	Premiazione atlete Polisportiva	28,80
NUOVA COLORE SRL - ACQUISTO OMAGGIO SPOSI	Matrimoni	5,50
POSTE ITALIANE SPA - INVIO TELEGRAMMA URGENTE 25/05/2022	Condoglianze	8,50
POSTE ITALIANE SPA - INVIO TELEGRAMMA URGENTE 21/09/2022	Condoglianze	8,50
DUELLE SPORT PROMOTION SRL - FORNITURA TARGHE	Concorso "Luci di Natale a Casier 2021"	45,75
DUELLE SPORT PROMOTION SRL - FORNITURA TARGHE	Spettacolo Sile Folk 2022	124,44
MYO SPA - ACQUISTO TARGHE	Manifestazioni varie	62,90
MONTELLATO SABRINA - ACQUISTO FIORI PER MATRIMONI	Matrimoni	95,00
Totale delle spese sostenute		1.338,91

COMUNE DI CASIER
Provincia di Treviso

DATA 28 MARZO 2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
Dott.ssa Paola De Noni

IL RESP. DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Dott.ssa Francesca Dalla Torre

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO
FINANZIARIA
IL REVISORE UNICO

Dott. Michele Bisaglia

documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. n.82/2005

- (1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:
- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
 - sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
 - rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
 - rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini